

LECTURE DE PLAN INDUSTRIE

OBJECTIF(S) DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, le (s) stagiaire (s) aura acquis les bases de la lecture de plan.

PUBLIC VISE

- Salariés : Opérateurs, monteurs, conducteurs de ligne, usineurs, techniciens d'atelier, de production...
- Non salariés : jeune en reconversion, demandeurs d'emploi...
- Intérimaires

PRE-REQUIS

Savoir comprendre et lire le français ;

EFFECTIF

Minimum : 6 / Maximum : 10

LOGISTIQUE

Moyens pédagogiques et d'encadrement mis en œuvre : séances de formation en salle, vidéo projecteur.

DUREE (jours et heures)

1 jour (7 heures)

LIEU

Dans le centre de formation

OBJECTIF(S) PEDAGOGIQUE(S)

- Comprendre et interpréter les différents éléments d'un plan technique ;
- Apprendre à visualiser une pièce dans l'espace.
- Comprendre et interpréter les éléments de cotation.
- Normaliser les bonnes pratiques dans la lecture et l'interprétation des dessins ;

CONTENU PEDAGOGIQUE

- Introduction à la lecture de plan ;
- Interprétation des dessins ;
- Les traits-et hachures
- Les différentes vues orthogonales
- Les vues isométriques ;
- L'interprétation d'un cartouche ;
- Les tolérances dimensionnelles et tolérance géométrique ;
- Se repérer dans un plan ;
- Les différents symboles dans les dessins ;
- Découverte de la DAO CAO
- Exercices récapitulatifs et évaluation

METHODE(S) ET SUPPORT(S) PEDAGOGIQUE(S)

Méthode : Alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques.

Support : power point, fiches...

MODALITE(S) D'EVALUATION ET DE VALIDATION

Attribution d'une attestation de formation

LANGUE D'ENSEIGNEMENT

Français

PROFIL FORMATEUR(TRICE)

M. PIATON Philippe

COÛT : 280 HT/personne

DATE : Jeudi 24 septembre

CONTACT : Creuset formation au 04 37 26 44 91